

APPLICATION SHEET

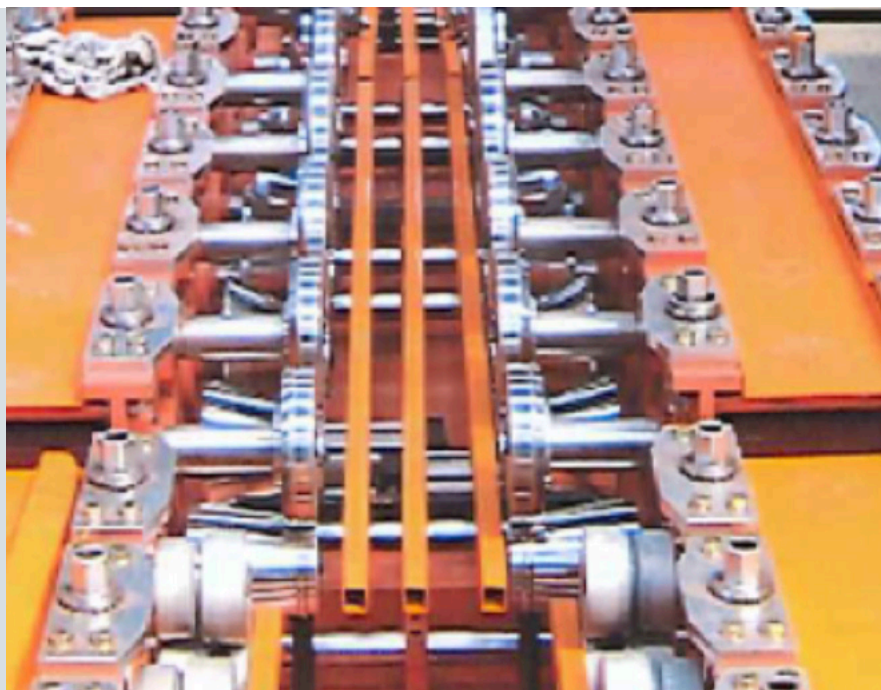
SETTORE INDUSTRIALE: **INDUSTRIA SIDERURGICA
E DELLA LAVORAZIONE DEI METALLI**

APPLICAZIONE: **MACCHINE PER LA FORMATURA
DEL METALLO**



INDICE

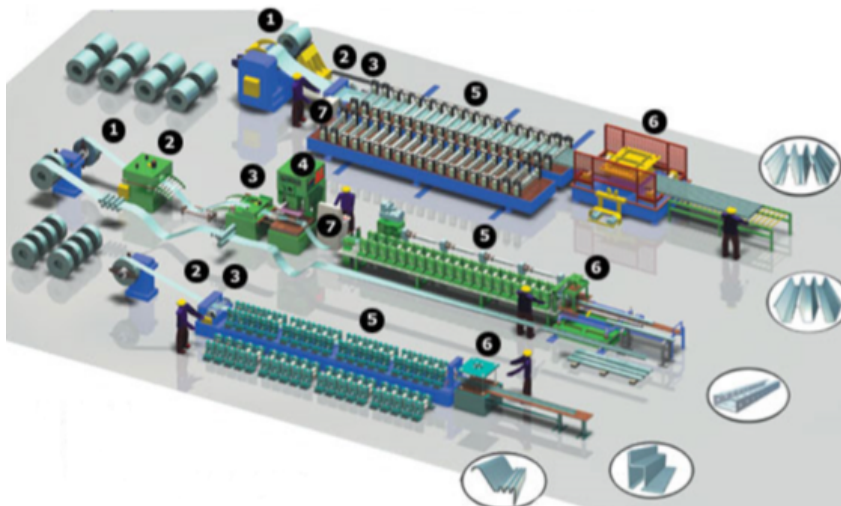
1. DESCRIZIONE
DELL'APPLICAZIONE
2. SOLUZIONE MOTOVARIO



1. DESCRIZIONE DELL'APPLICAZIONE

Tra i vari utilizzi dei riduttori Motovario gran parte dei settori applicativi rientrano nel campo della dell'industria siderurgica. Uno di questi è rappresentato dalle macchine per la lavorazione del metallo ed in particolare dalle macchine/linee per la formatura (o piegatura) di barre o lamiere, i cui utilizzi sono molteplici e spaziano dall'edilizia civile ed industriale, alle costruzioni stradali fino agli impianti/macchine industriali.

I processi di formatura del metallo sono principalmente di tre tipologie quali formatura libera, formatura in stampo e formatura a rulli. In questo campo possiamo distinguere tra linee per la lavorazione di fogli di lamiera e linee per lavorazione di barre: a prescindere dalla tipologia, generalmente una linea è composta da un gruppo alimentatore di carico (1-2-3), che a volte comprendente anche una macchina di spianatura (2), rulli di formatura (5), banco di scarico e pannello di controllo (7). In base alla complessità del progetto la linea può anche includere, prima o dopo il gruppo di rulli, anche altre lavorazioni meccaniche come punzonatura (4) o taglio (6).



Schema di una linea di formatura a rulli per lamiera

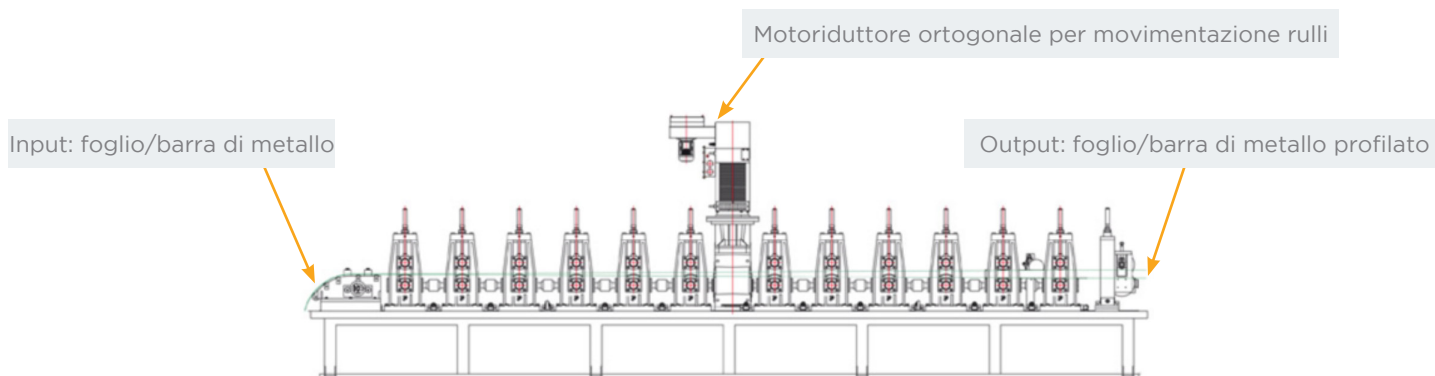
APPLICATION SHEET

SETTORE INDUSTRIALE: **INDUSTRIA SIDERURGICA
E DELLA LAVORAZIONE DEI METALLI**

APPLICAZIONE: **MACCHINE PER LA FORMATURA
DEL METALLO**

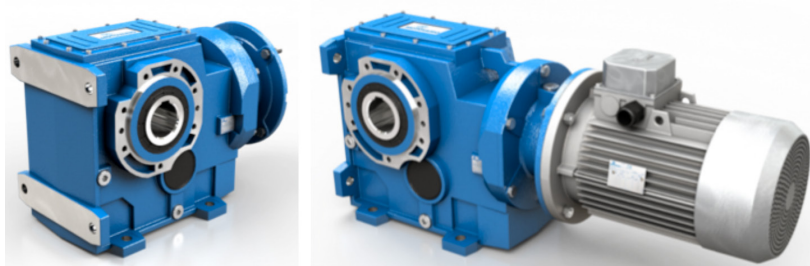


La linea di formatura è composta da un basamento su cui sono montate le guide per il gruppo di rulli e quelle per lo scorrimento delle barre. Il gruppo dei rulli, opportunamente sagomati, si muove trasversalmente alla barra e agisce su entrambi i lati della barra facendola “deformare”. I motoriduttori ortogonali vengono utilizzati per azionare le coppie di rulli deformatori che agiscono sul foglio o sulla barra di lamiera e devono garantire performance elevate con velocità di movimento non costanti e con elevati picchi di coppia. La loro posizione, interna o esterna alla linea di formatura del metallo, dipende dal costruttore dell’impianto.



2. SOLUZIONE MOTOVARIO

Motovario offre come soluzione **i riduttori ad ingranaggi ortogonali, serie B**, che perfettamente rispondono alle esigenze richieste per la movimentazione dei rulli deformatori utilizzati nelle linee di formatura del metallo; questi prodotti garantiscono un ottimo rapporto prezzo/performance, oltre che un basso costo di installazione.



Tra i fattori discriminanti di successo, che hanno portato il cliente a sostituire il precedente fornitore del sistema di movimentazione dei rulli deformatori, possiamo quindi menzionare:

- **Ampia gamma di grandezze e versioni disponibili**
- **Design compatto dei prodotti**
- **Rendimenti e prestazioni elevati**
- **Elevato fattore di servizio**
- **Gioco minimo tra gli ingranaggi che garantisce maggiore vite utile al riduttore**
- **Prezzo competitivo**

